

# 湖北实木封边蜡供应商家

生成日期: 2025-10-21

封边蜡在木工家具行业的状况: 封边蜡一木工家具行业品质高环保新选择在木工、家具行业中, 封边蜡发挥的作用可谓是极其重要的, 不仅能提升家具的品质和档次, 还提高厂商的生产效率, 减少板件的修正难度。对于从事木工和家具生产的技术人员应该都知道, 封边一般都是采用白蜡、乳蜡等水性蜡, 气味大, 含苯, 对人体损害大; 而且易出现脱落现象严重的影响了产品的品质, 而现在采用符合环保要求标准的蜡进行粘合, 是可以避免这些问题。封边蜡种类繁多, 大多数的蜡都是需要加热操作, 贴合后可以再加热使用, 是可逆的。而封边蜡是湿气反应型蜡, 加热操作, 贴合后会和空气中的湿气反应, 反应完后就不可逆(即加热也不会融化)。所以蜡更耐高温和低温。用封边蜡将皮料粘合, 不要涂太多, 薄薄一层即可, 如果溢出来要及时擦掉。湖北实木封边蜡供应商家

木板封边蜡的粘度并不能直接反映蜡的性能好坏。一般情况下, 木板封边蜡的粘度越高, 它的初粘强度越好, 但涂布性能越差。低粘度封边蜡的涂蜡量较小, 润湿性能好。某些粘度低固化速度比较快的封边蜡, 也有可能具有高的初粘强度。木板封边蜡的软化点和使用温度软化点是表示木板封边蜡耐热性能的指标, 软化点越高, 封边蜡批发, 木板封边蜡越不容易熔化。同时软化点也是衡量板式木板耐温性能的一个重要方面。木板封边蜡的开放时间和封边机的进料速度, 木板封边蜡以它无需溶剂, 耐水, 等特点, 被市场普遍应用。湖北实木封边蜡供应商家涂蜡量: 用量并不是越多越好, 需控制好蜡用量, 满足粘接需求的情况下, 蜡层越薄, 强度越高。

封边蜡使用形式: 可先将封边蜡配置成封边蜡溶液(封边蜡溶液量少于总封边蜡溶液加入量), 待封边蜡溶液加入后, 再根据物料状态加入少量封边蜡溶液的溶剂。即准确封边蜡的用量, 又可使封边蜡发挥更好的粘合作用。但是, 也应控制结尾封边蜡溶剂的用量, 因为在制粒过程中, 物料与封边蜡(润湿剂)相互结合, 产生粘性, 随着搅拌强度、搅拌时间的变化, 物料粉末之间的润湿程度, 粘性均会发生变化。从而影响颗粒的硬度、可压性、片剂的硬度、脆碎度以及溶出行为。在动态加入时, 雾化加入的方式较非雾化加入的方式能使封边蜡分布更均匀, 制得的颗粒粒径也更均匀(当然有时也与封边蜡的加入速度有关)。

封边蜡的选择: 1、粘度。粘度值能影响初粘强度和蜡的流动性, 也影响蜡的涂布。一般高温蜡200C粘度值设定在45000---120000mpa.s;封边机速度快, 选的蜡粘度值要中等偏大。中温蜡180C粘度值设定在20000---40000mpa.s;低温蜡150C粘度值设定在15000---25000mpa.s;粘度值的大小不表示粘度强度。2、流动性。流动性影响蜡的涂布均匀程度和蜡对板材的渗透性-湿润性。流动性不好, 涂蜡时会涂蜡不均, 断断续续;流动性不好, 蜡不能渗透到板材, 不能形成“蜡钉”状蜡膜;所以选蜡时, 优先选相同温度相同粘度值下的流动性好的产品。封边蜡的选择: 粘接强度和亲和力。

封边机保养中关于封边蜡使用方面需要注意的事项: (1)封边机在不进行工作时, 要将蜡罐的温度降低到150°C左右, 一方面可以避免封边蜡长期处在使用温度下产生炭化现象, 保持蜡罐清洁, 不会造成供蜡系统堵塞和降低加热性能;另一方面, 在重新工作时, 又可以比较快将蜡罐升温到使用温度。另外, 蜡罐中必须保持2/3以上的蜡, 否则会使蜡罐四周产生黑色的炭化物; (2)要定期清理蜡罐和涂蜡辊, 蜡罐四周过多的炭化物和蜡辊上的残留物将降低加热系统和供蜡系统的性能; (3)如果要将蜡罐中残余的蜡清理, 可在封边机停止工作前, 当蜡还处于熔化状态时, 将一T形物放入蜡中, 等蜡完全冷却后, 再重新加热, 由于蜡罐的底部和四周的蜡先受热熔化, 此时就能用T形物将大部分残余的蜡取出。然后再用甲苯与亚甲基氯化物1:1的混合物清洗残留的蜡。清洗方法: 热

时用铲刀铲除,凉时用清洗剂清洗。粘度值能影响初粘强度和蜡的流动性,也影响蜡的涂布。湖北实木封边蜡供应商家

封边开裂的解决方法:调整压轮垂直度使其基材与压力成90度直角。湖北实木封边蜡供应商家

封边蜡常见问题分析及解决:浅色台面封PVC边条时蜡合处总是有一条比较明显的蜡线怎么解决?原因分析:①蜡的颜色和边、面板的颜色不完全接近本身存在色差导致蜡线明显或黑蜡线。②封边时布蜡量太大或蜡本身的粘度太大导致蜡合处蜡线粗会明显看到蜡线层。③面板截板时刀具问题有崩边现象也会呈显明显的蜡线。④蜡的开放时间太长封边加压后边条微\*单也会呈显明显较粗蜡合线。解决方法:①测试用和面板边条颜色完全接近的热熔蜡产品或用辐射封边条工艺封边。②选用蜡的参数和设备的控制参数完全匹配一致,布蜡量调整至刚满足拉力强度的工艺标准。③保证截板的刀具等是正常锋利的截出的边没有任何崩缺现象。④选用适合封边设备加工速度的蜡产品保证封边时过了加压轮就已基本固化的开放时间。湖北实木封边蜡供应商家

上海鑫曾化工科技有限公司致力于精细化学品,以科技创新实现\*\*\*管理的追求。公司自创立以来,投身于地板封边蜡,相变蜡,橡胶防护蜡,聚乙烯蜡,是精细化学品的主力军。上海鑫曾化工始终以本分踏实的精神和必胜的信念,影响并带动团队取得成功。上海鑫曾化工始终关注精细化学品行业。满足市场需求,提高产品价值,是我们前行的力量。